

# DIAMANTE NATURAL MULTICAPA TITANIO

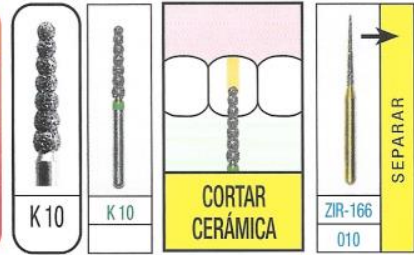
REDONDEADAS TAMAÑO REAL



PLANAS SIN ARISTAS



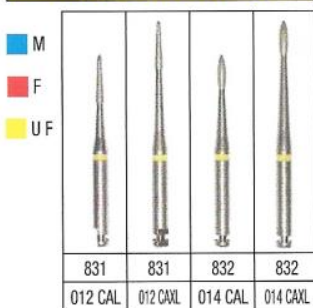
TAMAÑO REAL



# DIAMANTE NATURAL MULTICAPA



SARRO SUBGINGIVAL



CONFORMAR TALLADOS Y CAVIDADES



STRIPPING

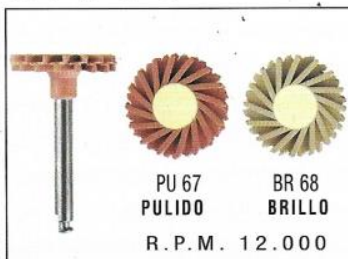


ACABADORAS DE COMPOSITE



# PULIDORAS

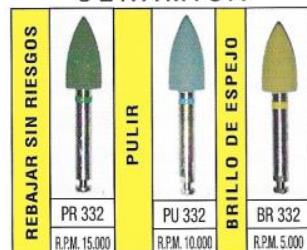
COMPOSITES



MEJOR ACCESO



CERÁMICA



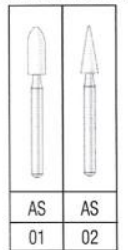
CERÁMICA



ORTODONCIA

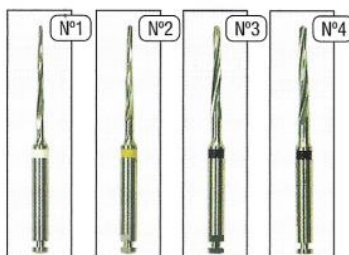
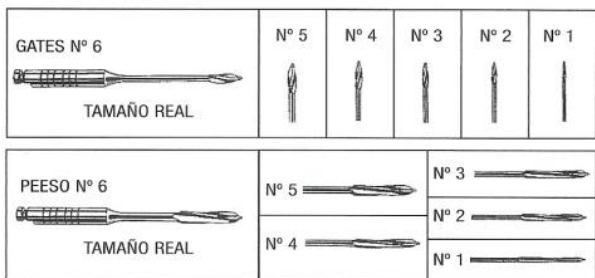


ARKANSAS





# ENDODONCIA



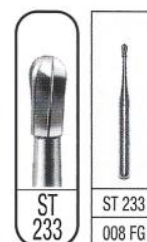
DRILLS ANATÓMICOS



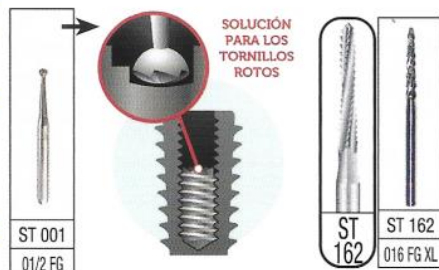
# FRESAS DE CARBURO DE TUNGSTENO



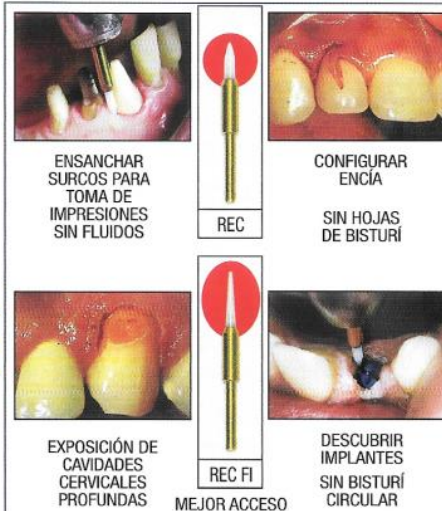
## INOXIDABLES CON PRODUCTOS QUÍMICOS Y AUTOCLAVE



# FRESAS QUIRÚRGICAS INOXIDABLES



## BISTURÍ CERÁMICO SIN SANGRE



NO REFRIGERAR  
NO CLAVAR MÁS DE 3 MM  
NO SE DESGASTA



# CORTAR CORONAS Y PUNTES



CORTAN AL TIEMPO CERÁMICA, METAL Y ZIRCONIO



DESPUÉS DE CORTAR LA CERÁMICA CON DIAMANTE, CORTA EL METAL EN CUALQUIER POSICIÓN. REBAJA METAL EN BOCA SIN DEJAR RAYAS



NO PRESIONAR, APLICAR "PINCELADAS" REMOVER AMALGAMAS Y COMPOSITES EN POLVO, EVITANDO INCRUSTACIONES EN OJOS.

Las referencias en azul son para zirconio.



# CERÁMICA - METAL - RESINA - VALPLAST



DENTADO EN CRUZ COMEN POR ABRASIÓN



GRUESO TITANIO

NO SE OBTURA

STI 3 G

YESO



DENTADO TRANSVERSAL - COMEN CORTANDO CON MÁS SUPERFICIE (1 VUELTA = 20 VUELTAS DE ANTES) DESBASTE RÁPIDO SIN RAYAS. AHORRAN PULIDO MENOS TIEMPO GIRANDO = MÁS DURACIÓN Y MENOS TRABAJO

AGRESIVO TITANIO



RESINA, VALPLAST, FLEXITE, FÉRULAS  
PODOLOGÍA: UÑAS Y DUREZAS

TITANIO



METALES, RESINA, CERÁMICA, ...

FINO



MÁS DIFÍCIL DE PARTIR O DOBLAR EL MANDRIL

USAR A LAS REVOLUCIONES INDICADAS



617 PM 615 PM 616 PM 618 PM

REVOLUCIONES P.M. 5.000

PULIDO RESINAS BRILLO FINAL BRILLO VALPLAST  
BASTO MEDIO

DIAMANTE DOBLE

CORTAR METAL

CERÁMICA

TUNGSTENO INOXIDABLE DURAN MÁS QUE EL ACERO



801 805 859 848L  
018 018 018 023 C PM



Carburundo  $\varnothing 22 \times 0,6 \text{ mm}$



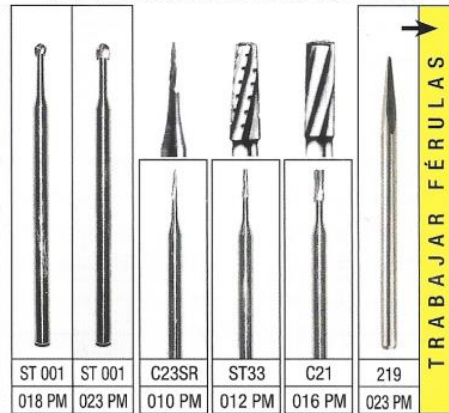
327-514-100  
 $\varnothing 100$   
GROSOR 0,13  
2 CARAS  
SEPARAR ZIRCONIO SIN ASTILLAR



G 8007  
COMER  
LIGAZÓN CERÁMICO NO CONTAMINA REDUCE CALOR



PULIDOR DE ALTO RENDIMIENTO  
P 30.001  
CERÁMICA, ZIRCONIO METAL  
EFECTO ESPEJO GRAN DURACIÓN

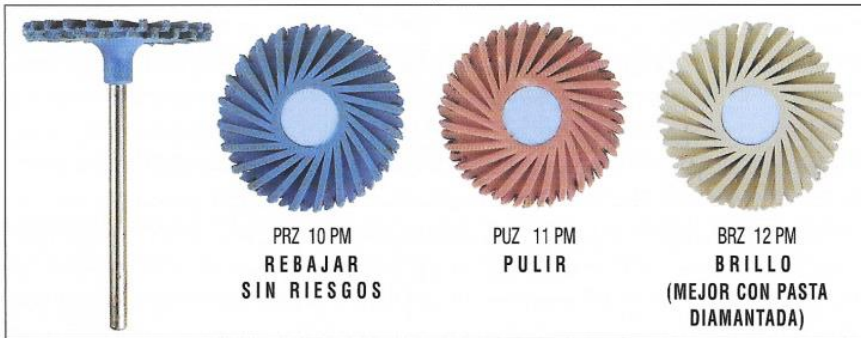


ST 001 ST 001 C23SR ST33 C21 219  
018 PM 023 PM 010 PM 012 PM 016 PM 023 PM

TRABAJAR FÉRULAS

TRABAJAR ZIRCONIO, CERÁMICA Y TRILOR

CERÁMICA



PRZ 10 PM  
REBAJAR SIN RIESGOS

PUZ 11 PM  
PULIR

BRZ 12 PM  
BRILLO (MEJOR CON PASTA DIAMANTADA)



PULIDO SIN RIESGOS BRILLO INTENSO  
613 (10 DISCOS) 614 (10 DISCOS)



FRESAS PARA CAD-CAM  
PIDA CATÁLOGO ESPECÍFICO



605 PM  
Mandril con mango reforzado inoxidable

605 CA

Adaptador de fresas de fg para pm

AD-320 L

Adaptador de fresas FG para CA

AD CD

NO MANCHAN LA CERÁMICA - DURAN MÁS - NO SE PARTEN - MUY FLEXIBLES



DIAMANTE FINO 2 CARAS FLEXIBLE  
SDH 355 C 190  
DIAMANTE ULTRA FINO 2 CARAS MUY FLEXIBLE  
SDH 355 F 220

DOBLE CAPA DE DIAMANTE Y TRES DE LIGAMENTO

QUITAR REBABAS SIN DAÑAR LA FÉRULA



Cepillo rojo PM

Para mas información lea el código

